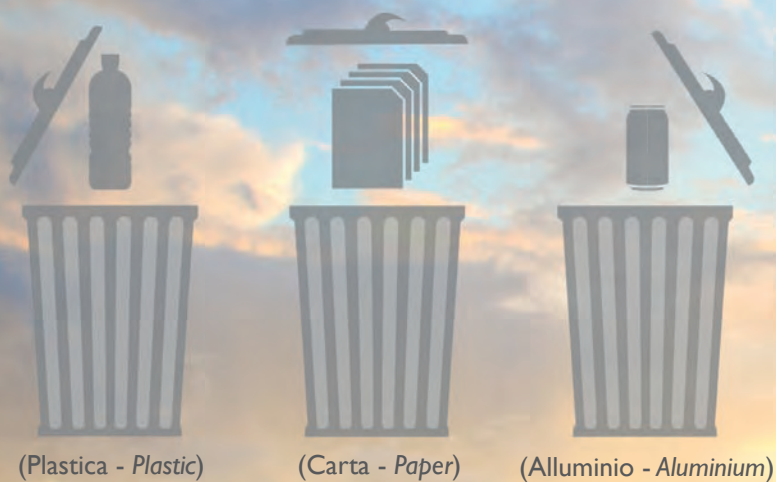


PaperStone®
The Earth's Surface™

FURNISHING



FOR YOUR HOME



sadun



Che cos'è.

PaperStone® è il materiale ecologico di nuova generazione prodotto con carte riciclate e certificate FSC® impregnate con una resina naturale denominata PetroFree™ in quanto non contenente composti derivanti da scarti petroliferi.

Il risultato è quello di un prodotto estremamente performante ed al contempo rispettoso dell'ambiente. Nel ciclo di produzione sono impiegate solamente materie prime rigidamente selezionate e controllate, dalle carte alle resine, ecco perché PaperStone® vanta le certificazioni più restrittive in termine di ambiente.

Ogni eccesso derivante dal ciclo produttivo viene riciclato o reimpiegato; ciò consente di non generare alcun materiale di scarto o inquinante e quindi nocivo per l'ambiente e la salute dell'uomo. PaperStone® rappresenta quindi una scelta naturale e responsabile.



What is it?

PaperStone® is the new generation ecological material produced with recycled and certified FSC® paper, impregnated with a natural resin called PetroFree™ in that it does not contain compounds derived from petroleum.

The result is both a high performance product and respects the environment.

In the production cycle, only strictly selected and controlled raw materials are used, from the paper to the resin, which is why PaperStone® boasts more restrictive certification in terms of the environment.

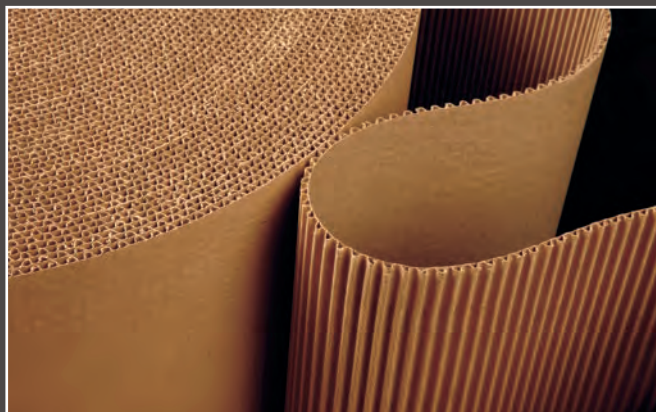
Any excess derived from the production cycle is recycled or re-used; which allows for the non-generation of any waste or pollutants, which are harmful to the environment or human health. PaperStone® represents thus the natural and responsible choice.

Riciclato al 100%.

PaperStone® è prodotto con carta e cartoni riciclati certificati FSC® impregnati con una resina naturale denominata PetroFree™ ricavata principalmente dalla "spremitura" dei gusci degli anacardi.

100% recycled.

PaperStone® is produced with FSC®-certified recycled paper and cardboard impregnated with a natural resin called PetroFree™ derived from natural ingredients such as cashew nut shell liquid.




PetroFree™
Engineered Phenolic Resins

Gli anacardi sono frutti tropicali presenti su grandi alberi. Oltre ad essere usati per la loro resina offrono anche molti benefici per la salute umana.

Cashews are tropical fruits found on large trees. In addition to being used in resins, they also offer many benefits for human health.

Ecologico e atossico.

PaperStone® per sua natura è un materiale totalmente privo di sostanze tossiche che grazie ai suoi colori caldi e naturali si concilia oltre che con l'ambiente ed il rispetto per la natura, anche con la concezione olistica del vivere i nostri spazi.



Environmentally friendly and non-toxic

PaperStone® by its very nature is a material free of toxic substances which, thanks to its warm and natural colours, fits in well with the environment, respecting nature, even with the holistic view of our living spaces.

Igienico.

PaperStone® è un materiale non poroso, compatto ed omogeneo in tutto il suo spessore. Inoltre la sua superficie è particolarmente apprezzata in ambienti pubblici in quanto non agevola la proliferazione di muffe e batteri.



Hygienic.

PaperStone® is a non-porous material, compact and homogeneous throughout its thickness. In addition, its surface is particularly sought after for use in public places as it does not facilitate the growth of mold and bacteria.

PaperStone® non è solamente una superficie ecologica di nuova generazione, PaperStone® è molto di più. PaperStone® rappresenta una nuova cultura e un nuovo modo di intendere e di progettare le nuove superfici per l'architettura d'interni. PaperStone® inoltre da diversi anni lavora a stretto contatto con le maggiori organizzazioni - no profit per la salvaguardia e la conservazione dell'ambiente a livello mondiale.

Desideriamo quindi condividere questo nostro impegno segnalandovi le maggiori e le più rappresentative.



PaperStone® is not just a new generation of environmentally products, PaperStone® is much more.

PaperStone® is a new culture and a new way of understanding and designing new surfaces for interior architecture.

PaperStone® is very committed to the protection and conservation of the global environment.

This is illustrated by the strict certifications that the product qualifies for as well as being members of organizations that share a similar belief. Below are a few of them.

Resistente alle alte sollecitazioni.

PaperStone® è un materiale non solo bello e naturale ma anche tecnologicamente avanzato. Negli impieghi per i quali le alte prestazioni sono indispensabili, PaperStone® rivela le sue migliori doti tecniche e prestazionali.

Se desiderate un materiale naturale, ecologico e idrorepellente, PaperStone® è la vostra scelta naturale.

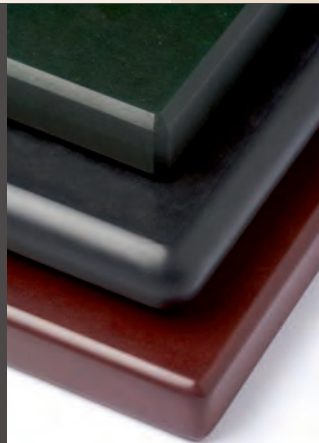


Resistant to high stress.

PaperStone® is not only beautiful and natural but also technologically advanced, In applications where high performance are indispensable, PaperStone® reveals its best performance qualities. If you want a natural, ecological and waterproof material, PaperStone® is the natural choice.

Ulteriori vantaggi PaperStone®

Può essere facilmente fresato e forato per l'uso di agganci meccanici, ha rigidità e solidità strutturali nelle applicazioni sia orizzontali che verticali. Alta flessibilità nelle lavorazioni utilizzando strumenti di falegnameria tradizionali, possibilità di creare dettagli di bordi con strumenti di falegnameria tradizionali. Le giunzioni effettuate in modo corretto rimangono perfettamente accostate e pressoché invisibili.



Additional benefits of PaperStone®

It can easily be milled and drilled for the use of mechanical fasteners; has rigidity and structural strength in both horizontal and vertical applications.

Its flexibility in machining ensures edges and profiles can be created using traditional woodworking tools. Joints can be created effectively, fitting together seamlessly and almost invisibly.

La semplicità di installazione rende PaperStone® una scelta naturale.

La categoria di prezzo di PaperStone® è paragonabile alle migliori "solid surfaces" o al granito di alta qualità. La facilità di lavorazione e la finitura di PaperStone® permettono in molti casi di risparmiare sui costi di installazione, riducendo così i prezzi dei preventivi relativi ai progetti con installazione. Per mantenere inalterata la bellezza di PaperStone® si raccomanda l'utilizzo del liquido protettivo Osmo® Top Oil.



Esempi di profili con bordo frontale riportato - Examples of built-in edge profiles



Esempio di lavorazione con bordo frontale riportato (built-in edge)

Example of machining with the front edge back (built-in edge)

The easy of installation makes PaperStone® a natural choice.

The PaperStone® price range is comparable to the best "solid surfaces", or high quality granites. The ease with which PaperStone® can be machined and finished will allow for savings to be made on labour costs, reducing the installation price.

To enhance the beauty of PaperStone®, we recommend the application of The Osmo® Top Oil to the surface.

PaperStone® nell'arredo

Nel corso degli ultimi anni il concetto di bioedilizia ha modificato radicalmente la filosofia e la progettazione degli edifici.

Le nuove soluzioni abitative vendono il concetto di "classe energetica" come primario elemento di scelta nell'acquisto di un'abitazione moderna ed efficiente.

Lo stesso principio può essere anche applicato ai materiali utilizzati per l'arredo di interni; anche in questo caso la tendenza è quella di produrre ed utilizzare mobili senza contenuto di formaldeide o ancora meglio con materiali totalmente eco-sostenibili.

Questa nuova cultura rappresenta oggi una realtà sempre più diffusa ed in rapida espansione.

PaperStone® rappresenta a pieno titolo questo nuovo modello culturale grazie alle sue caratteristiche.

Per la sua produzione vengono esclusivamente utilizzate materie prime ecologiche e riciclate quali carta e cartoni certificati FSC® impregnati con resina naturale ottenuta dalla "spremitura" dei gusci degli anacardi denominata PetroFree™ in quanto, a differenza di quelle tradizionali, non derivante da prodotti petroliferi.

Il risultato è quello di un materiale unico, prestazionale, naturale e responsabile nei confronti dell'ambiente.

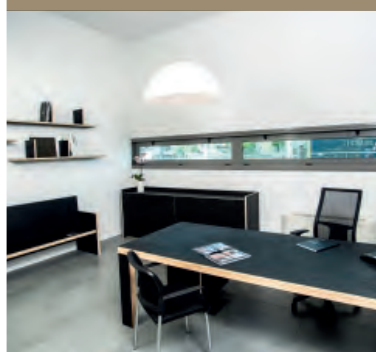
Negli arredi residenziali offre le sue migliori doti estetiche e tecniche, resistenza alle alte temperature, agli impatti accidentali, totalmente idrorepellente ed igienico. (certificazione Europea di idoneità al contatto col cibo)

PaperStone® è una scelta tecnica ed ecologica al tempo stesso.

01 - Tavolo Caf Rambaldi in PaperStone® Mocha
Caf Rambaldi table in PaperStone® Mocha



02 - Arredo ufficio Zeta Design PaperStone® Slate
Zeta Design office interior in PaperStone® Slate



03 - Tavolo Mogg Design in PaperStone® Slate
Mogg design table in PaperStone® Slate



04 - Tavola per esterni in PaperStone® Mocha
Outside tables in PaperStone® Mocha



05 - Tavola per esterni in PaperStone® Slate
Outside table in PaperStone® Slate



06 - Particolare tavolo Caf Rambaldi in PaperStone® Mocha
Detail of Caf Rambaldi table in PaperStone® Mocha



07 - Libreria Zeta Design in PaperStone® Leather
Zeta Design Library in PaperStone® Leather



08 - Tavolo MDF in PaperStone® Slate
MDF table in PaperStone® slate



09 - Lampada in PaperStone® Slate fresato
Lamp in milled PaperStone® slate



10 - Libreria Dima Art & Design in PaperStone® Slate
Bookcase Dima Art&Design in PaperStone® Slate



11 - Complemento arredo di Mogg Design in PaperStone® Slate
Furnishing accessory by Mogg Design in PaperStone® Slate



consolle Tokyo,
design: Idelfonso Colombo
foto: Ezio Mancucca

12 - Boffi CTLine in PaperStone® Slate



PaperStone® for interiors

Over the last few years the concept of eco-building has radically changed the philosophy and design of building projects. New living solutions promote the concept of 'Energy ratings' as a primary concern when buying a new, modern and efficient home or dwelling. The same principle is applied to the materials used in home interiors. Even here there is a tendency to manufacture and use furniture which is formaldehyde free or, even better, made from materials that are entirely eco-sustainable. Today this new culture towards eco-sustainability is a wide spread reality and is expanding rapidly as a concept. PaperStone® is the epitome of this new culture paradigm. The product is manufactured only from environmentally sustainable and recycled materials such as paper and FSC® certified cardboard which is then impregnated with a natural resin obtained by pressing cashew

nut shells a substance called PetroFree™ as it is a non-petroleum derivative unlike more traditional resins. The result is a unique, performance material that is natural and environmentally responsible. When used in office interiors, it offers the very best in aesthetics and application, resistant to high temperatures, excellent accidental impact resistance, and it is completely water-proof and hygienic. It has European certification for suitability in contact with food stuffs. PaperStone® is a technical and environmental choice of its time.



Una gamma di colori ispirata agli intensi toni della terra. Colori caldi e naturali.

PaperStone® è un materiale composito ecosostenibile prodotto con carta e cartoni riciclati al 100% e certificati FSC® impregnati con resina fenolica naturale denominata PetroFree™ in quanto derivante dalla "spremitura" degli anacardi.

Essendo PaperStone® un materiale composto da carta riciclata al 100%, non è possibile garantire una precisa corrispondenza tra i colori qui raffigurati e le lastre prodotte.

Col passare del tempo si evidenzierà inoltre un effetto di "anti-chizzazione" tipico dei prodotti naturali dovuto principalmente alla resina ecologica impiegata nella sua produzione quale legante. Quest'ultima parte inizialmente da un colore ambra pallido per assumere successivamente un aspetto più vicino alla colorazione "Terra di Siena". Tale processo è più evidente nei colori chiari. Lasciamo quindi che il tempo proceda a "stagionare" il colore di PaperStone® trasformandolo in un prodotto autentico con tutte le caratteristiche tipiche dei materiali naturali.

A range of colours inspired by the intense earth tones. Warm and natural colors.

PaperStone® is a sustainable composite material made from 100% recycled paper and natural phenolic resins. PaperStone® is offered in deep earth tones* and fits many stylish design: from kitchens to bathrooms, from offices to industrial and commercial environments.

As PaperStone® is a material made from 100% recycled paper, it is not possible guarantee an exact match between the colours shown or the panels produced.

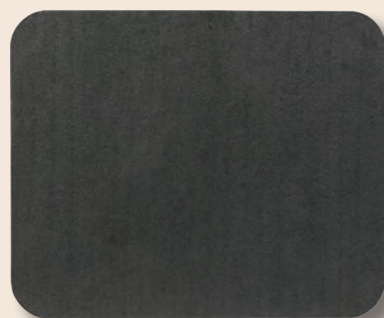
Over time the colours will gain a patination which is typical of natural products and largely due to the eco-friendly resin used as a binder during the production process. This resin is initially pale amber in colour which then turns closer to a 'Terra di Siena' shade. This process of colour maturation is more pronounced in lighter shade. This is why the colour of PaperStone® products are left to 'mature', transforming it into an authentic product with all the features typical of a natural product.



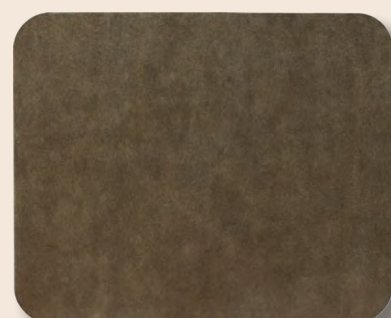
CABERNET



GUNMETAL



CHOCOLATE



LEATHER



DENIM





PaperStone®
FSC® Design Collection

PaperStone® Design Collection

Design Collection è la nuova gamma dalle tinte chiare* come per il resto della collezione PaperStone® mantiene inalterate le sue caratteristiche prettamente ecologiche ed anche in questo caso è certificata FSC®. A differenza delle altre gamme PaperStone® i pannelli della serie Design Collection si differenziano per una stratificazione tipo "millerighe" e quindi non colorati omogeneamente nella massa.

PaperStone® Design Collection

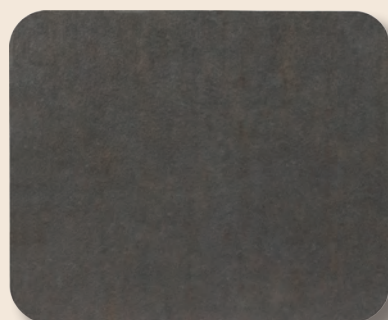
Design Collection is a new range of lighter shades*.

Not available in the other Collections.

As with the entire PaperStone® range, it maintains its environmentally friendly features and is also FSC® certified. The Design Collection is differentiated from the main PaperStone® by its distinctive striped effect at the edges and it is not a homogeneous colour throughout the thickness of the panel.



MOCHA



SIENNA



SLATE

Design Collection



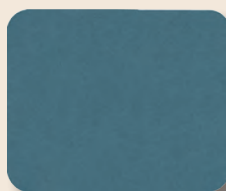
SAND



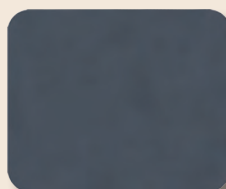
PEWTER



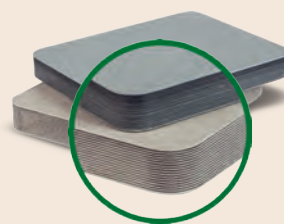
GRAPHITE



AZURE

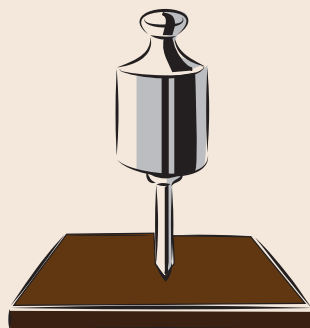


CHARCOAL



A differenza degli altri colori Sand, Pewter, Graphite e Azure presentano un bordo millerighe.

Unlike the other colors, Sand, Pewter, Graphite and Azure have an edge striatum.



PROPRIETÀ	RISULTATI	METODO
Peso specifico densità	1,328 gr / cm ³	Picnometro UNI ISO 1183 - 1
Rilascio formaldeide	1 mgHCNO / (m ² h)	EN 717 - 2 : 1994
Resistenza all'estrazione della vite a 90° dalla superficie	323 N/mm	EN 320 : 11993
1 Variazione dello spessore dopo 1 ora in acqua bollente	0,00 %	EN ISO 62 / 99 met.2
Variazione dello spessore dopo 24 ore in acqua bollente	0,00 %	EN ISO 62 : 2001 met.1
Resistenza alla compressione	131,1 Mpa	EN ISO 604 : 1996
RESISTENZA ALLA TRAZIONE		
Carico di rottura	13.819 N	EN ISO 527 : 1996
Resistenza a trazione	71 Mpa	EN ISO 527 : 1996
Modulo di elasticità	7.467 Mpa	EN ISO 527 : 1996
Allungamento al carico massimo	1,2 %	EN ISO 527 : 1996
RESISTENZA ALLA FLESSIONE		
Resistenza alla flessione	114,5 Mpa	EN ISO 178 : 2003
Modulo di elasticità	8.888 Mpa	EN ISO 178 : 2003
4 Resistenza all'urto con sfera di piccolo diametro	> 80 N nessuna impronta	EN 438 - 2 : 2005, par 20
Resistenza all'urto con sfera di grande diametro	h 1600 N nessuna impronta	EN 438 - 2 : 2005, par 21
Resistenza alla luce	> 6	EN 438 - 2 : 2005, par 27
Durezza metodo Shore D	91°	EN ISO 868 : 2003
Durezza metodo Brinell	-	EN EN 1534
3 Resistenza alla graffiatura	3	EN EN 9428 : 1989
5 Resistenza alla sigaretta	4	ENEN 9241 : 1978 UNI FA 275 : 1989
Resistenza agli sbalzi di temperatura	5 nessun difetto	EN 9429 : 1989
Resistenza delle superfici al calore secco	A (Classe UNI 10944 / 00)	EN 12722 : 2009
Resistenza delle superfici al calore umido	A (Classe UNI 10944 / 00)	EN 12722 : 2009
2 Resistenza delle superfici ai liquidi freddi	C (Classe UNI 10944 / 00)	EN 12720 : 2013
Indice infiammabilità	Classe A rating (20)	ASTM E84
Indice di sviluppo fumo	Classe A rating (110)	ASTM 84
Coefficiente di espansione termica lineare	- 10° ÷ 70° = 77,7µm / (m °C)	TMA ASTM E 831 : 2006
CONTATTO CON GLI ALIMENTI - MIGRAZIONE TOTALE		
Acqua distillata	0,8 mg / dm ²	UNI EN 1186 : 2003
Etanolo 1,3 mg / dm ²	UNI EN 1186 : 2003	
Acido acetico	2,1 mg / dm ²	UNI EN 1186 : 2003
AZIONE DEI MICROORGANISMI		
Batteri	1	EN ISO 846 : 1997
Funghi	2	EN ISO 846 : 1997



Resistente all'umidità
I piani e i lavabi in PaperStone® sono idrorepellenti e mantengono le loro caratteristiche originali nel tempo.

Waterproof resistant
PaperStone® counter-tops and sinks

are water resistant and practically impermeable, maintaining their original features and avoiding surface deterioration.



Resistente alle macchie*

Le superfici in PaperStone® risultano di facile pulizia e conservazione. PaperStone® curato con prodotti lavanti non acidi e panni in microfibra per detergere le superfici, mantiene un aspetto nuovo per molti anni: per un ambiente rilassante a prova di macchie. (Attenzione a non utilizzare detergenti contenenti candeggina).

Stain resistant*

PaperStone® surfaces are easy to clean and maintain. PaperStone® is treated using non-acidic cleansing products and a microfibre cloth to clean surfaces, to maintain its new appearance for many years to come; for a strain proof relaxed environment.



Resistente ai graffi.

La superficie presenta una grande resistenza

ai maltrattamenti ed in caso di graffi superficiali, essendo un materiale colorato in massa, consente una facile levigatura per ripristinare la superficie danneggiata.

Scratch resistant

The surface has a high level of resistance to maltreatment, and in the case of superficial scratches, as it is a coloured material throughout, it allows the damaged surface to be sanded and easily restored.

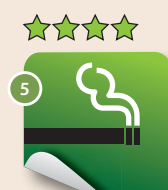


Resistente agli impatti.

PaperStone® resiste ad impatti fino a 20.000 Kg senza subire nessun danno visibile o rilevante.

Impact resistant.

PaperStone® withstands impacts up to 20,000 lbs without incurring any perceptible or visible damage.

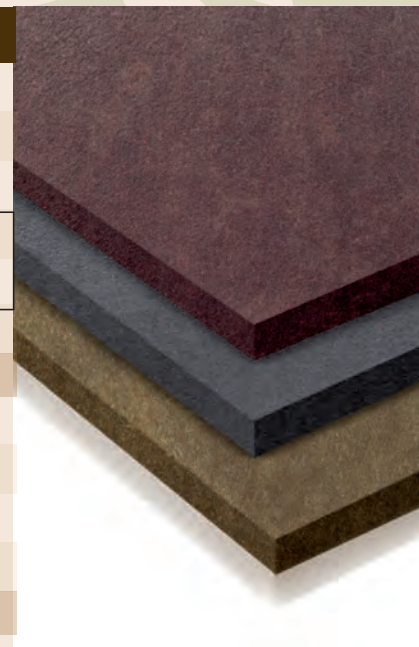


Resistente alle Sigarette

Nei test effettuati in laboratorio la superficie di PaperStone® ha dimostrato una ottima resistenza alla bruciatura di sigaretta.

Cigarette resistance

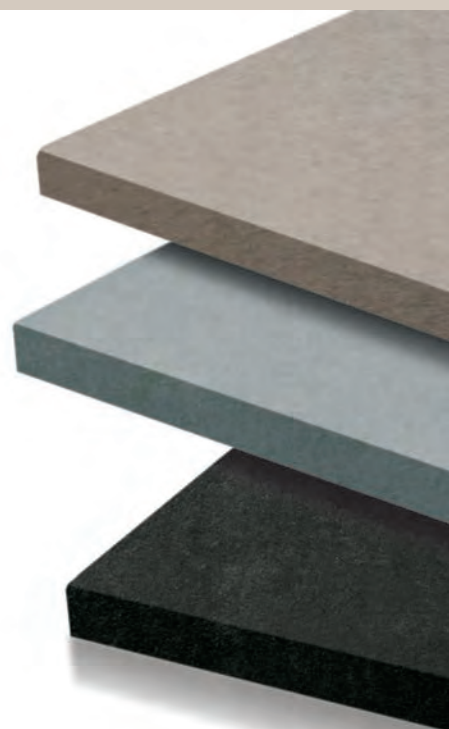
In laboratory tests conducted, PaperStone® proved to have excellent resistance to cigarette burns.



PROPERTY	METHOD	RESULTS
Specific gravity density	1,328 gr / cm ³	pycnomete UNI ISO 1183 - 1
Release formaldehyde	1 mgHCNO / (m ² h)	EN 717 - 2 : 1994
Pullout strength of the screw to 90 ° from the surface	323 N/mm	EN 320 : 11993
1 Thickness variation after 1 hour in boiling	0,00 %	EN ISO 62 / 99 met.2
Thickness change after 24 hours in boiling	0,00 %	EN ISO 62 : 2001 met.1
Compressive strength	131,1 Mpa	EN ISO 604 : 1996
TENSILE STRENGTH		
Breaking load of	13.819 N	EN ISO 527 : 1996
Tensile Strength	71 Mpa	EN ISO 527 : 1996
Modulus of elasticity	7.467 Mpa	EN ISO 527 : 1996
Elongation at maximum	1,2 %	EN ISO 527 : 1996
BENDING RESISTANCE		
Flexural strength	114,5 Mpa	EN ISO 178 : 2003
Modulus of elasticity of	8.888 Mpa	EN ISO 178 : 2003
4 Resistance to impact by small diameter sphere	> 80 N no fingerprints	EN 438 - 2 : 2005, par 20
Resistance to impact by large diameter sphere	h 1600 N no fingerprints	EN 438 - 2 : 2005, par 21
Light fastness	> 6	EN 438 - 2 : 2005, par 27
Shore D hardness method	91°	EN ISO 868 : 2003
Brinell hardness method	-	EN EN 1534
3 Scratch resistance	3	EN EN 9428 : 1989
Resistance to cigarette	4	ENEN 9241 : 1978 UNI FA 275 : 1989
Resistance to temperature	5 no defect	EN 9429 : 1989
Surface resistance to dry heat	A (Class UNI 10944 / 00)	EN 12722 : 2009
Surface resistance to wet heat	A (Class UNI 10944 / 00)	EN 12722 : 2009
2 Surface resistance to cold liquids	E (Class UNI 10944 / 00)	EN 12720 : 2009
5 Index Flammability	Class A rating (20)	ASTM E84
Development Index smoke	Class A rating (110)	ASTM 84
Coefficient of Linear Thermal Expansion	- 10° ÷ 70° = 77,7µm / (m °C)	TMA ASTM E 831 : 2006
CONTACT WITH FOOD - TOTAL MIGRATION		
Distilled water	0,8 mg / dm ²	UNI EN 1186 : 2003
Ethanol	1,3 mg / dm ²	UNI EN 1186 : 2003
Acetic acid	2,1 mg / dm ²	UNI EN 1186 : 2003
ACTION OF MICROORGANISMS		
Bacteria	1	EN ISO 846 : 1997
Mushrooms	2	EN ISO 846 : 1997



AGENTI CHIMICI	NESSUN EFFETTO	ECCELLENTE	BUONO	DISCRETO	FALLIMENTO
ACIDI					
Acido Cloridrico 10%		●			
Acido Cloridrico 37%		●			
Acido Solforico 98%		●			
Acido Solforico 33%		●			
Acido Nitrico 65%		●			
Acido Nitrico 30% x		●			
Acido Fosforico 85% x	●				
Acido Acetico 99% x	●				
Acido Idrofluorico 48% x		●			
Acido Cromico 60% x	●				
BASI					
Idrossido di ammonio 28%	●				
Idrossido di sodio 46%		●			
SALE					
Nitrato d'Argento 1%		●			
Permanganato di Potassio 10%			●		
Cloruro Ferrico (III) 10%	●				
Solfato di Rame 10%	●				
Ipcolorito di Sodio 13%		●			
Cloruro di Sodio 10%	●				
PRODOTTI CHIMICI ORGANICI					
Formaldeide 37%	●				
Furfurolo	●				
Acido Formico 90%	●				
Acido Acetico 99%	●				
Fenolo 88%	●				
SOLVENTI					
Acetone	●				
Alcol Etilico	●				
Glicole Etilenico	●				
Glicole Etilenico Mono Butil Etere	●				
Metiletilchetone	●				
Diclorometano	●				
Etilacetato	●				
Anidride Acetica	●				
n-Butile Acetato		●			
n-Esano	●				
Metanolo	●				
Metilisobutilchetone	●				
Tetraidrofurano	●				
Toluene		●			
Tricloroetilene		●			
Xilene	●				
MACCHIE BIOLOGICHE					
Arancio di Acridina 1%	●				
Fucsina Base 1%			●		
Carbolfucsina 1%			●		
Verde di Malicite Ossalato 1%	●				
Blue di Metilene 1%		●			
Violetto di Metilene 2B 1%			●		
Colorazione di Wright 1%	●				
Violetto di Genziana (colorante) 1%	●				



Testing the strength chemical (24 hours)



CHEMICAL AGENTS	NO EFFECT	EXCELLENT	GOOD	FAIR	FAILURE
ACID					
Hydrochloric acid 10%		●			
Hydrochloric acid 37 %		●			
Sulfuric acid 98%		●			
Sulfuric acid 33%		●			
Nitric acid 65%		●			
Nitric acid 30% x		●			
Phosphoric acid 85% x	●				
Acetic acid 99% x	●				
Hydrofluoric acid 48% x		●			
Chromic acid 60% x	●				
BASES					
Ammonium hydroxide 28 %	●				
Sodium Hydroxide 46%		●			
SALT					
Silver nitrate 1 %		●			
Potassium permanganate 10%			●		
Ferric chloride (III) 10%	●				
Copper Sulphate 10%	●				
Sodium Hypochlorite 13%		●			
Sodium chloride 10 %	●				
ORGANIC CHEMICALS					
Formaldehyde (need cap F) 37% - to remain consistent	●				
Furfural		●			
Formic Acid 90 %	●				
Acetic Acid 99 %	●				
Phenol 88%	●				
SOLVENTS					
Acetone	●				
Ethyl Alcohol	●				
Ethylene Glycol	●				
Mono Ethylene Glycol Butyl Ether	●				
Methyl ethyl ketone	●				
Dichloromethane	●				
Ethyl acetate	●				
Acetic Anhydride	●				
n- Butyl Acetate		●			
n- Hexane	●				
methanol	●				
Methyl isobutyl ketone	●				
tetrahydrofuran	●				
Toluene		●			
Trichloroethylene		●			
Xylene	●				
BIOLOGICAL STAINS					
Acridine Orange 1 %	●				
Basic Fuchsin 1 %			●		
Carbol 1%			●		
Green Oxalate Malicite 1 %	●				
Methylene Blue 1 %		●			
Methylene violet 2B 1 %			●		
Wright's stain 1 %	●				
Gentian violet (dye) 1 %	●				



Garantito 10 Anni

Ogni prodotto realizzato in PaperStone® è coperto dalla garanzia del produttore al fine di assicurare che la materia prima utilizzata sia totalmente esente da difetti di fabbricazione.

Tuttavia il livello più elevato di Garanzia può essere offerto se la fabbricazione del prodotto finale è stata effettuata da un laboratorio facente parte del:

PaperStone® National Certified Network

In questo caso ogni manufatto sarà sempre accompagnato da una garanzia totale 10 Anni che garantisce la qualità della materia prima impiegata e la lavorazione effettuata da personale altamente qualificato e professionale.

Questa Garanzia Limitata sulla fabbricazione si aggiunge alla garanzia sulla materia prima ed è valida sul territorio Nazionale ed Europeo.

10 year Guarantee

All PaperStone® panels are covered by the manufacturer's warranty to ensure that it is total free from manufacturing defects.

However, a higher level of guarantee can be provided if the manufacture of the final product was carried out by a fabricator which is part of the:

PaperStone® National Certified Network.

In this case, each piece will be accompanied by a full 10 year warranty that not only guarantees the quality of the raw material but also the workmanship carried out by highly qualified and professional personnel. This Limited Guarantee on manufacture is in addition to the guarantee on raw materials and is valid throughout the national and European regions.





Caratteristiche di PaperStone® *PaperStone® Features*

Cataloghi - Brochures



Che cos'è PaperStone®
What is PaperStone®



Perché PaperStone®
è così green
*PaperStone® because it
is so green*

Altre applicazioni per la casa *Other applications for the home*



Cucina
Kitchen



Bagno
Bathroom



Oggetti
Items

Per saperne di più *Find out more*

Libri - Books



Dalla culla alla culla

Edizione Italiana
Editore: Blu Edizioni Srl



Cradle to Cradle

Remaking the way we
make things
*Rivedere il percorso
per fare le cose*

Autori - Authors: Michael Brauncart
William Mc Donough

Editore - Publisher: North Point Press



Natural Capitalism
Capitalismo Naturale

La prossima rivoluzione
industriale
*The next industrial
revolution*

Autori - Authors: Paul Hawken
Amory Lovins L.

Editore - Publisher: Hunter Lovins
Edizione Ambiente



Green marketing

Il manifesto
The Manifesto

Autore - Autor: John Grant

Editore - Publisher: Francesco Brioschi



In the bubble
Nella bolla

Design per un futuro
sostenibile
*Design for a sustainable
future*

Autore - Autor: John Thackara

Editore - Publisher: Umberto Allemandi & C.



RESISTENTE

PaperStone® è un materiale per la produzione di mobili e arredi con particolari doti di resistenza ai graffi accidentali e alle abrasioni che si verificano tipicamente nelle aree di intenso utilizzo. Non si sfalda, sopporta bene le sollecitazioni provocate dall'uso quotidiano ed anche le alte temperature. Nessuna modificazione superficiale è mai stata registrata con temperature fino a 180 gradi centigradi.

Maggiori informazioni possono essere rilevate consultando il sito Sadun.it alla voce **PaperStone®**.

IGIENICO

PaperStone® è un materiale non poroso, compatto in tutto il suo spessore e può essere installato ottenendo giunzioni virtualmente invisibili. Le superfici **PaperStone®** non agevolano la proliferazione di funghi e batteri. Ha inoltre ricevuto la certificazione di superficie perfettamente idonea al contatto con i cibi e alla preparazione di alimenti presso l'ente americano preposto NSF ed Europeo CE 1935.

RIPARABILE

PaperStone® può essere non solo riparato ma anche facilmente pulito e mantenuto bello nel tempo grazie all'utilizzo dell'olio protettivo Osmo® Top Oil che ripristina la superficie conferendogli al tempo stesso una protezione superficiale che facilita la pulizia e l'igiene necessaria ad un piano utilizzato in aree destinate alla ristorazione e alla preparazione del cibo. I danni causati da un uso improprio si possono tuttavia riparare facilmente direttamente sul posto.

In casi estremi è sempre possibile effettuare un ripristino totale della superficie stessa.

ATOSSICO

PaperStone® è stato testato e certificato quale materiale totalmente ecologico, atossico e senza emissioni di VOC (Volatile Organic Compounds). Grazie a queste caratteristiche viene impiegato in luoghi pubblici come rivestimento di grandi superfici e per piani di lavoro di ospedali e laboratori chimici.

COLORATO NELLA MASSA

La colorazione di ogni singola lastra di **PaperStone®** non si ferma alla superficie ma è presente in tutto il suo spessore di cui è costituito il materiale, permettendo in caso di necessità, un ripristino della superficie danneggiata.

GIUNZIONI VIRTUALMENTE INVISIBILI

La possibilità di realizzare giunzioni virtualmente invisibili e quindi superfici continue, si traduce nella realizzazione di progetti complessi e con un design senza limiti.

I banconi particolarmente lunghi possono essere fabbricati in laboratorio ed una volta trasportati sul luogo di destinazione montati ed assemblati in modo da costituire a fine lavoro, una superficie continua.

I bordi possono essere realizzati in modo da conferire al manufatto un aspetto di maggior spessore rispetto a quello realmente utilizzato nella costruzione del piano (bordi monoblocco), una costante sempre più apprezzata ed utilizzata nelle Solid Surfaces.

LAVORABILE COME IL LEGNO

PaperStone® si lavora come il legno, utilizzando di conseguenza gli stessi utensili.

I laboratori autorizzati che trasformano **PaperStone®** sono per la maggior parte falegnamerie specializzate ed attrezzate all'uso di questo nuovo materiale.

COLORI CALDI E NATURALI

I colori di **PaperStone®** conferiscono agli ambienti che li ospitano un senso di naturale armonia tipico dei materiali presenti in natura. Questo è il risultato di una superficie pensata e realizzata utilizzando solo prodotti naturali quali carta e cartoni riciclati impregnati con resine naturali.

ECOLOGICO

PaperStone® è tra le superfici più ecologiche oggi disponibili per la produzione di mobili e arredi e più in generale per l'architettura d'interni. Vi suggeriamo di richiedere la specifica documentazione a riguardo e saremo lieti di approfondire insieme a Voi questo importante requisito di **PaperStone®**.

RESISTANT

PaperStone® is used in the production of furniture and furnishings with good resistance to accidental scratches and abrasions that occur typically in areas of heavy use. It does not flake and stands up well to the stresses caused by everyday use as well as high temperatures. **PaperStone®** has a heat rating of 180 degrees Celsius.

More information can be found at this website: Sadun.it, under the heading for **PaperStone®**.

HYGENIC

PaperStone® is a very dense, non-porous material, which can be installed often without seams. Occasionally seams are necessary but are very inconspicuous.

PaperStone® surfaces do not facilitate the proliferation of fungi and bacteria.

PaperStone® also NSF and European standard CE 1935 certified as safe for direct food contact when used as a food preparation surface.

REPAIRABLE

PaperStone® can be not only repaired but also easily cleaned and maintained beautifully overtime thanks to the use of Osmo® Top Oil that delivers to the **PaperStone®** surface its warm and natural appearance while giving it a protection that facilitates cleaning and the hygiene necessary for a countertop intended for the food preparation.

Damages caused by improper use can however be easily repaired directly on site.

In extreme cases, it is always possible to perform a total restoration of the surface.

NON-TOXIC

PaperStone® is an extremely eco-friendly material which is non-toxic and VOC free (Volatile Organic Compounds). Thanks to these features, it is used in some quite demanding applications such as large work surfaces in hospitals and chemical laboratories.

COLORED THROUGHOUT

PaperStone® is a solid surface composite with which the color is not a surface treatment. The colour runs throughout the entire depth of the product.

JOINTS VIRTUALLY INVISIBLE

Because **PaperStone®** can be seamed together quite inconspicuously, larger designs can be accomplished.

This seaming process allows the product to be installed and seamed on-site fairly quickly. The product can also be made to appear thicker once installed by adding a performing a "built-up edge". This can minimize the cost of the material, while simulating the look of a thicker top.

WORK LIKE WOOD

PaperStone® can be worked like wood similarly as wood, using many of the same tools/methods. The authorized fabricators that work with **PaperStone®** are for the most part experienced wood workers whom are well equipped to do so.

WARM NATURAL COLOURS

The **PaperStone®** colours provide a natural harmony typical of materials found in nature to the rooms it is installed in. This is the result of a surface designed and produced using only natural products such as recycled paper and cardboard impregnated with natural resins.

ENVIRONMENTALLY FRIENDLY

PaperStone® is possibly one of the most environmentally friendly surfaces in the world for furniture, furnishings, and interior architecture. We suggest that you request documentation about it and we'll be glad to talk with you regarding this important feature of **PaperStone®**.



The Earth's Surface™



CASSIANI
OLUTION

Via Macerata 24, 61010 Tavullia (PU)